



tu300f

Tunnel di riscaldamento per fondant
Heating tunnel for fondant
Túnel de calentamiento para fondant
Tunnel de chauffage pour fondant
Trocknungstunnel für Fondant
Нагревательный Туннель Для
Помадной Массы

FR- Le tunnel de chauffage TU300F est utilisé pour obtenir une parfaite le séchage des produits enrobés de fondant. Le chauffage s'effectue au moyen de recirculation de l'air de l'anneau avec débit réglable contrôlé par thermorégulateur et par des chauffages infrarouges avec isolation céramique. La largeur de la bande, fabriquée en acier inoxydable, est de 300 mm. La vitesse d'avance est réglable de 0 à 4,6 m/min. Le tunnel dispose d'une unité de chauffage indépendante tous les 6 mètres, avec une régulation jusqu'à un maximum de 75°C.

GB- The TU300F heating tunnel is used to achieve perfect drying of products enrobed with fondant. The heating process is performed by an adjustable flow air loop controlled by a thermo-regulator and infrared ray heaters with ceramic insulation. The stainless steel belt is 300 mm. wide. Belt feed speed is adjustable from 0 to 4,6 m/min. An independent heating unit, adjustable up to a maximum temperature of 75°C, is placed every 6 metres along the tunnel.

ES- El túnel de calentamiento TU300F se utiliza para obtener un secado perfecto de productos cubiertos con fondant. El calentamiento se obtiene a través de recirculación de aire en anillo con flujo ajustable controlado por termorregulador y por calentadores de rayos infrarrojos con aislamiento cerámico. La anchura de la cinta, construida de acero inoxidable, es de 300 mm. La velocidad de avance puede ajustarse desde 0 a 4,6 m/min. El túnel prevé un grupo calentador independiente cada 6 metros, con regulación máxima de hasta 75°C.

FR- Le tunnel de chauffage TU300F est utilisé pour obtenir un séchage parfait des produits enrobés de fondant. Le chauffage se produit par circulation en boucle d'air avec flux réglable, contrôlé par un thermorégulateur et par des unités de chauffage à rayons infrarouges avec isolation céramique. La largeur du ruban, construit en acier inoxydable, est de 300 mm. La vitesse d'avancement est réglable entre 0 et 4,6 m/min. Un groupe de chaud indépendant, avec température réglable jusqu'à un maximum de 75°C, est ajouté tous les 6 mètres de tunnel.

DE- Der Trocknungstunnel TU300F wird für eine perfekte Trocknung von mit Fondant überzogenen Produkten verwendet. Die Trocknung erfolgt über eine ringförmige Luftzirkulation mit einstellbarem Luftstrom, die von einem Temperaturregler und von Infrarotheizern mit Keramikisolierung gesteuert wird. Die Breite des Einlaufförderers aus Edelstahl beträgt 300 mm. Die Geschwindigkeit ist von 0 bis 4,6 m/min. einstellbar. Der Tunnel besitzt alle 6 Meter eine unabhängige Heizgruppe, die bis auf einen Höchstwert von 75°C eingestellt werden kann.

РУ- Нагревательный туннель используют для того, чтобы добиться отменного высушивания изделий, покрытых помадной массой. Нагревание осуществляется посредством оборотной рециркуляции воздуха, струя которого регулируется и контролируется терморегулятором и нагревателями с инфракрасным излучением, заключенными в керамические изолирующие кожухи. Ширина ленты, изготовленной из нержавеющей стали, 300 мм. Скорость подачи регулируется от 0 до 4,6 м/мин. Через каждые 6 метров на туннеле установлен независимый нагревательный блок с системой регулирования до максимум 75°C.



modèle/type	longueur min.	vitesse courroie/courroie	tension	puissance	dimensions
TU300F-8	8 m	0 ÷ 4,6 m/min	230-400V/50Hz	17 kW	cm 70x910x117h
TU300F-10	10 m				cm 70x1110x117h
TU300F-12	12 m				cm 70x1310x117h