



tr300
tr400
tr600

Tunnel di raffreddamento
Cooling Tunnels
Túneles de Refrigeración
Tunnels de Refroidissement
Kühltunnel
Туннель охлаждения серии

FR- Utilisé pour obtenir un séchage parfait des produits enrobés. Le refroidissement est assuré par la recirculation de l'air de l'anneau contrôlée par un régulateur de température. L'unité de refroidissement, de puissance limitée, contrôle également l'humidité pour obtenir un résultat final optimal. La vitesse d'alimentation de la La ceinture est réglable. Les tunnels sont disponibles en différentes longueurs et largeurs, en fonction des besoins.
en fonction des besoins de l'utilisateur. Tous les 6 mètres de tunnel sont ajoutés une unité de refroidissement indépendante et thermostatée, ce qui permet de le réglage de différentes températures.

GB- Used to obtain a perfect drying of enrobed products. The cooling process is performed by a cooled air loop controlled by a thermo-regulator. A low power cooling unit controls humidity in order to obtain an excellent final result. The belt feed speed is adjustable. The tunnels are available in different lengths and widths, according to the user's needs. An independent and thermo-regulated cooling unit is placed every 6 metres along the tunnel, so that different temperatures can be set.

ES- Utilizados para obtener un secado perfecto de productos cubiertos. La refrigeración se realiza a través de la recirculación del aire en anillo, controlada mediante un termorregulador. El grupo de refrigeración, de potencia limitada, también controla la humedad para obtener un resultado final óptimo. La velocidad de avance de la cinta se puede regular. Los túneles están disponibles en varias longitudes y anchuras en función de las necesidades del usuario. Cada 6 metros de túnel se añade un grupo de refrigeración independiente y termorregulado; por lo tanto es posible la configuración de varias temperaturas.

FR- Ils sont utilisés pour obtenir un séchage parfait des produits enrobés. Le refroidissement se produit par le biais d'une circulation en boucle d'air contrôlée par un thermorégulateur. Le groupe de froid, à la puissance limitée, contrôle également l'humidité afin d'obtenir un résultat final optimal. La vitesse d'avancement du tapis est réglable. Les tunnels sont disponibles en différentes longueurs et largeurs selon les besoins de l'utilisateur. Tous les 6 mètres de tunnel, un groupe de froid indépendant avec un thermorégulateur est ajouté. Il est donc possible de programmer des températures différentes.

DE- Verwendet für eine perfekte Trocknung der überzogenen Produkte. Der Kühlprozess erfolgt durch Umwälzung von gekühlter Luft, gesteuert von einem Temperaturregler. Ein Kühleinheit mit geringer Leistung kontrolliert die Feuchtigkeit, um ein exzellentes Endresultat zu gewährleisten. Die Geschwindigkeit des Einlaufförderers ist einstellbar. In Abhängigkeit von den Anforderungen des Kunden ist der Tunnel mit verschiedenen Längen und Breiten lieferbar. Der Tunnel weist alle 6 Meter eine Kühleinheit mit unabhängiger Temperaturregelung auf, so dass verschiedene Temperaturen eingestellt werden können.

РУ- Он используется для безупречного охлаждения продуктов с покрытием. Охлаждение производится посредством циркуляции воздуха по замкнутому кругу, контролируемым терморегулятором. Блок охлаждения, ограниченной мощности, контролирует также влажность с тем, чтобы достичь безупречного окончательного результата. Поступательная скорость ленточного конвейера можно регулировать. Туннель предоставляется различной длины и ширины в зависимости от нужд пользователя. Через каждые 6 метров к туннелю добавляется независимый и терморегулируемый блок охлаждения, а значит можно задать различную температуру.



modèle/type	longueur min.	modules supplémentaires/add. modules longueur	tension/voltage
TR300	4 m	Modules supplémentaires de 2 m chacun	230/400 V / 50 Hz
TR400	6 m		230/400 V / 50 Hz
TR600	8 m		230/400 V / 50 Hz