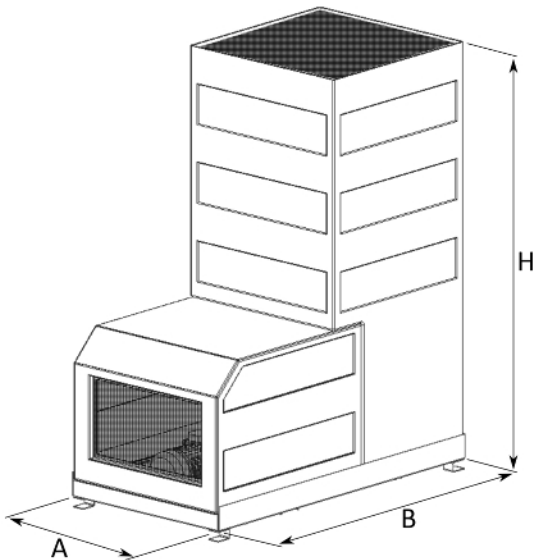

100

Tour de refroidissement pour les glaces



FICHE TECHNIQUE (*)		100
PUISSANCE THERMIQUE DISSIPÉE	kW _t	115
	kcal/h	100.000
INSTALLATION	EXTERNAL	
TEMPÉRATURE DE L'EAU (INT)	°C	34
TEMPÉRATURE DE L'EAU (EXT)	°C	29
EAU ÉVAPORÉE	m³/h	0.18
N° NOZZLES	n°	4
VENTILATION		
TYPE	Centrifugeuse EC	
CORRESPONDANCE MOTEUR / VENTILATEUR	Direct	
MOTEUR SANS BALAIS (INVERSEUR)	n°	2
IP PROTECTION	IP	55
PUISSANCE INTÉGRÉE (MAX)	kW (cad)	0,4
PÔLES	n°	6
TENSION / PHASES / FRÉQUENCE	V/n°/Hz	230/400/1/50
COURANT ÉLECTRIQUE NOMINAL (400 V)	A	2.00
POMPE		
TYPE	Centrifugeuse + onduleur	
DÉBIT D'EAU NOMINAL	m³/h	20
PRÉVALENCE NOMINALE	mH ₂ O	40
IP PROTECTION	IP	55
PUISSANCE INTÉGRÉE	kW	5,5
TENSION / PHASES / FRÉQUENCE	V/n°/Hz	400/3/50

(*) Données relatives aux conditions du projet



MODÈLE		100
Dimensions	[mm]	A 900
		B 1.810
		H 2.120
Raccordement hydraulique (diamètres)	[inch]	Eau INT 3"
		Eau EXT 2"
		Recharge d'eau 1"
		Débordement d'eau 1 1/2"
Weight	[kg]	Vide 180
		Plein 400